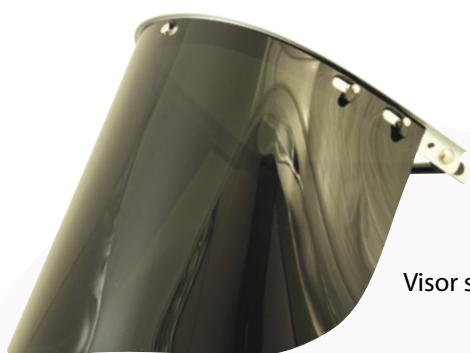




Nuevo Aluminio



Visor dorado espejado



Visor soldadura grado 5



Protección Facial

Descripción y composición:

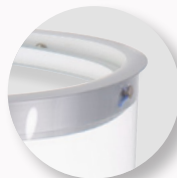
Adaptador doble de aluminio: material altamente resistente.
Permite levantar el visor y colocarlo en la posición más cómoda.

Visores montados por la cara exterior del adaptador para evitar filtraciones de líquidos al interior de la pantalla.

EN 166, EN 169, EN 171



Visor regulable en altura.



Adaptador de aluminio.



Ajuste a casco.

Ref.	Producto	Prestaciones
911173	Adaptador	CE MEDOP EN 166 3 9 B
911158	Visor policarbonato 1 mm	CE MEDOP 2 B 9
911157	Visor policarbonato 2 mm	CE MEDOP 2 A 9
911273	Visor oro IR 1 mm	CE 4-5 MEDOP 1 F 9
911159	Visor acetato soldadura 1,4 mm	5 CE MEDOP 2 A 9

Protección Facial

Norma y Certificación	EN 166, EN 169, EN 171																		
Aplicaciones	Sectores (según versión): pintura, jardinería, trabajos forestales, construcción, pintura, madera, agricultura y ganadería, trabajos en el exterior, fundiciones y hornos, etc.																		
	<p>Resistencia química del Policarbonato:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Aceite de linaza, de oliva, parafina y ricino. -Ácido Arsénico (20%), Acético (5%), -Clorhídrico (20%), Crómico (20%), -Perclórico (10%) y Propiónico (20%) -Alcohol Butílico, Etilico (96%) e Isoamílico -Alumbre Aluminio-Potásico y Cromo -Azufre -Bicarbonato Sódico -Bisulfato sódico -Bromato potásico -Bromuro potásico <p>Resistencia química del Acetato:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Cloruro de Calcio -Gasolina -Glicerina -Heptano -Aceites Lubricantes -Ozono -Cemento -Cera suelos -Ciclohexano -Cloruro Aluminio, Amónico, Cobre, -Cuproso, Mercurico, Potásico, -Sódico y Sulfúrico -Decalina -Ligroina-Eter Petróleo -Nitrato Cálculo y Potásico -Pentano -Persulfato Potásico -Piridina -Progalgalcohol -Rodanuro Potásico -Sucedáneo trementina -Sulfato Aluminio, Ferroso, -Magnésico, Manganeso, Níquel, -Potásico, Sódico y Zinc -Tricloruro antimonio -Vinagre <p>Lista completa de Resistencia química de materiales: www.medop.es/chemicalresistance.pdf</p>																		
Conservación Almacenaje - Caducidad	Guardar en su envase original protegiendo el visor. Almacenar a temperatura ambiente en lugar seco.																		
Indicaciones Uso - Modo empleo	Visores: limpiar con agua tibia y jabón neutro, sin abrasivos ni disolventes. Recomendable usar también productos especializados: por ejemplo, spray antiempañante Medop (910.574).																		
Presentación	<p>Ref. 911.173 - Adaptador 10pcs/caja. 100 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.158 - Visor policarbonato 1 mm 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.157 - Visor policarbonato 2 mm 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.273 - Visor oro IR 1pcs/caja. 200 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.159 - Visor acetato soldadura 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p style="text-align: center;">Los visores se suministran en bolsas con film protector por ambas caras.</p>																		
Medidas	Medidas Visor: 24,4 x 40 cm.																		
Código de Barras	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>G-TIN 13</th> <th>G-TIN 14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Adaptador</td> <td>8423173871352</td> <td>38423173871353</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 1 mm</td> <td>8423173871208</td> <td>18423173871205</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 2 mm</td> <td>8423173871192</td> <td>18423173871199</td> </tr> <tr> <td>Visor oro IR</td> <td>8423173872458</td> <td>48423173872456</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato soldadura</td> <td>8423173871215</td> <td>18423173871212</td> </tr> </tbody> </table>		G-TIN 13	G-TIN 14	Adaptador	8423173871352	38423173871353	Visor policarbonato 1 mm	8423173871208	18423173871205	Visor policarbonato 2 mm	8423173871192	18423173871199	Visor oro IR	8423173872458	48423173872456	Visor acetato soldadura	8423173871215	18423173871212
	G-TIN 13	G-TIN 14																	
Adaptador	8423173871352	38423173871353																	
Visor policarbonato 1 mm	8423173871208	18423173871205																	
Visor policarbonato 2 mm	8423173871192	18423173871199																	
Visor oro IR	8423173872458	48423173872456																	
Visor acetato soldadura	8423173871215	18423173871212																	

Datos térmicos de los Visores:

	Punto reblandecimientos	Calor Especifico	Coefficiente de Expansión Térmica	Conductividad Térmica a 23°C	Temperatura máxima de utilización	Temperatura mínima de utilización	Temperatura de deflexión en caliente -0,45 MPa	Temperatura de deflexión en caliente -1,8 MPa	Transición Vitrea (TG)	Temperatura de fusión
911158	VICAT POINT b50N : 154°C	Aprox. 1200 J/(K*Kg)	$65 \times 10^{-6} - 70 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ \text{K}^{-1}$	0,19-0,22 W / (m*K)	115 - 130 °C	-135 °C	140 °C	128 - 138 °	-	-
911157 911273	VICAT POINT 10N: 149°C VICAT POINT b50N: 148°C	1170 J / (K*Kg)	$0,70 \times 10^{-4}$	0,21	-	-	142 °C	142 °C	-	-
911159	Vicat softening temperature VST/B/120: 89°C	1.26-1.67 KJ/Kg K	-	0.17-0.33 W/m K	-	-	-	-	95 - 100 °C	160 - 190 °C