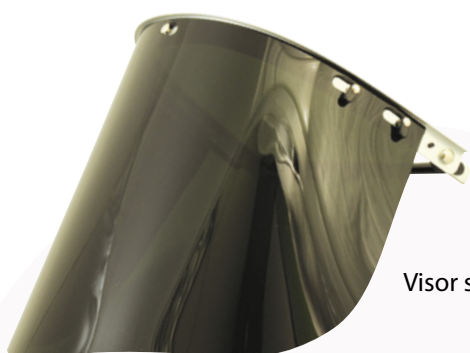




Nuevo Aluminio



Visor dorado espejado



Visor soldadura grado 5



Protección Facial

Descripción y composición:

Adaptador doble de aluminio: material altamente resistente.
Permite levantar el visor y colocarlo en la posición más cómoda.

Visores montados por la cara exterior del adaptador para evitar filtraciones de líquidos al interior de la pantalla.

EN 166, EN 169, EN 171



Visor regulable en altura.



Adaptador de aluminio.



Ajuste a casco.

| Ref. | Producto | Prestaciones |
|--------|--------------------------------|-----------------------|
| 911173 | Adaptador | CE MEDOP EN 166 3 9 B |
| 911158 | Visor policarbonato 1 mm | CE MEDOP 2 B 9 |
| 911157 | Visor policarbonato 2 mm | CE MEDOP 2 A 9 |
| 911273 | Visor oro IR 1 mm | CE 4-5 MEDOP 1 F 9 |
| 911159 | Visor acetato soldadura 1,4 mm | 5 CE MEDOP 2 A 9 |

Protección Facial

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Norma y Certificación | EN 166, EN 169, EN 171 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aplicaciones | Sectores (según versión): pintura, jardinería, trabajos forestales, construcción, pintura, madera, agricultura y ganadería, trabajos en el exterior, fundiciones y hornos, etc. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Resistencia química del Policarbonato:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Aceite de linaza, de oliva, parafina y ricino. -Ácido Arsénico (20%), Acético (5%), -Clorhídrico (20%), Crómico (20%), -Perclórico (10%) y Propiónico (20%) -Alcohol Butílico, Etilico (96%) e Isoamílico -Alumbre Aluminio-Potásico y Cromo -Azufre -Bicarbonato Sódico -Bisulfato sódico -Bromato potásico -Bromuro potásico <p>Resistencia química del Acetato:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Cloruro de Calcio -Gasolina -Glicerina -Heptano -Aceites Lubricantes -Ozono -Cemento -Cera suelos -Ciclohexano -Cloruro Aluminio, Amónico, Cobre, -Cuproso, Mercurico, Potásico, -Sódico y Sulfúrico -Decalina -Ligroina-Eter Petróleo -Nitrato Cálculo y Potásico -Pentano -Persulfato Potásico -Piridina -Progalgalcohol -Rodanuro Potásico -Sucedáneo trementina -Sulfato Aluminio, Ferroso, -Magnésico, Manganeso, Níquel, -Potásico, Sódico y Zinc -Tricloruro antimonio -Vinagre <p>Lista completa de Resistencia química de materiales: www.medop.es/chemicalresistance.pdf</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| Conservación Almacenaje - Caducidad | Guardar en su envase original protegiendo el visor. Almacenar a temperatura ambiente en lugar seco. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Indicaciones Uso - Modo empleo | Visores: limpiar con agua tibia y jabón neutro, sin abrasivos ni disolventes. Recomendable usar también productos especializados: por ejemplo, spray antiempañante Medop (910.574). | | | | | | | | | | | | | | | |
| Presentación | <p>Ref. 911.173 - Adaptador 10pcs/caja. 100 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.158 - Visor policarbonato 1 mm 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.157 - Visor policarbonato 2 mm 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.273 - Visor oro IR 1pcs/caja. 200 pcs/cartón.</p> <p>Ref. 911.159 - Visor acetato soldadura 25pcs/caja. 25 pcs/cartón.</p> <p style="text-align: center;">Los visores se suministran en bolsas con film protector por ambas caras.</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| Medidas | Medidas Visor: 24,4 x 40 cm. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Código de Barras | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Adaptador</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871352</td> <td>G-TIN 14 : 38423173871353</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 1 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871208</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871205</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 2 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871192</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871199</td> </tr> <tr> <td>Visor oro IR</td> <td>G-TIN 13 : 8423173872458</td> <td>G-TIN 14 : 48423173872456</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato soldadura</td> <td>G-TIN 13 : 8423173871215</td> <td>G-TIN 14 : 18423173871212</td> </tr> </table> | Adaptador | G-TIN 13 : 8423173871352 | G-TIN 14 : 38423173871353 | Visor policarbonato 1 mm | G-TIN 13 : 8423173871208 | G-TIN 14 : 18423173871205 | Visor policarbonato 2 mm | G-TIN 13 : 8423173871192 | G-TIN 14 : 18423173871199 | Visor oro IR | G-TIN 13 : 8423173872458 | G-TIN 14 : 48423173872456 | Visor acetato soldadura | G-TIN 13 : 8423173871215 | G-TIN 14 : 18423173871212 |
| Adaptador | G-TIN 13 : 8423173871352 | G-TIN 14 : 38423173871353 | | | | | | | | | | | | | | |
| Visor policarbonato 1 mm | G-TIN 13 : 8423173871208 | G-TIN 14 : 18423173871205 | | | | | | | | | | | | | | |
| Visor policarbonato 2 mm | G-TIN 13 : 8423173871192 | G-TIN 14 : 18423173871199 | | | | | | | | | | | | | | |
| Visor oro IR | G-TIN 13 : 8423173872458 | G-TIN 14 : 48423173872456 | | | | | | | | | | | | | | |
| Visor acetato soldadura | G-TIN 13 : 8423173871215 | G-TIN 14 : 18423173871212 | | | | | | | | | | | | | | |

Datos térmicos de los Visores:

| | Punto reblandecimientos | Calor Especifico | Coefficiente de Expansión Térmica | Conductividad Térmica a 23°C | Temperatura máxima de utilización | Temperatura mínima de utilización | Temperatura de deflexión en caliente -0,45 MPa | Temperatura de deflexión en caliente -1,8 MPa | Transición Vitrea (TG) | Temperatura de fusión |
|------------------|---|----------------------|---|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|---|------------------------|-----------------------|
| 911158 | VICAT POINT b50N : 154°C | Aprox. 1200 J/(K*Kg) | 65x10 ⁻⁶ - 70x10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 0,19-0,22 W / (m*K) | 115 - 130 °C | -135 °C | 140 °C | 128 - 138 ° | - | - |
| 911157 911273 | VICAT POINT 10N: 149°C VICAT POINT b50N: 148°C | 1170 J / (K*Kg) | 0,70x10 ⁻⁴ | 0,21 | - | - | 142 °C | 142 °C | - | - |
| 911159 | Vicat softening temperature VST/B/120: 89°C | 1.26-1.67 KJ/Kg K | - | 0.17-0.33 W/m K | - | - | - | - | 95 - 100 °C | 160 - 190 °C |